

BRINGING LIFE  TO PLASTICS

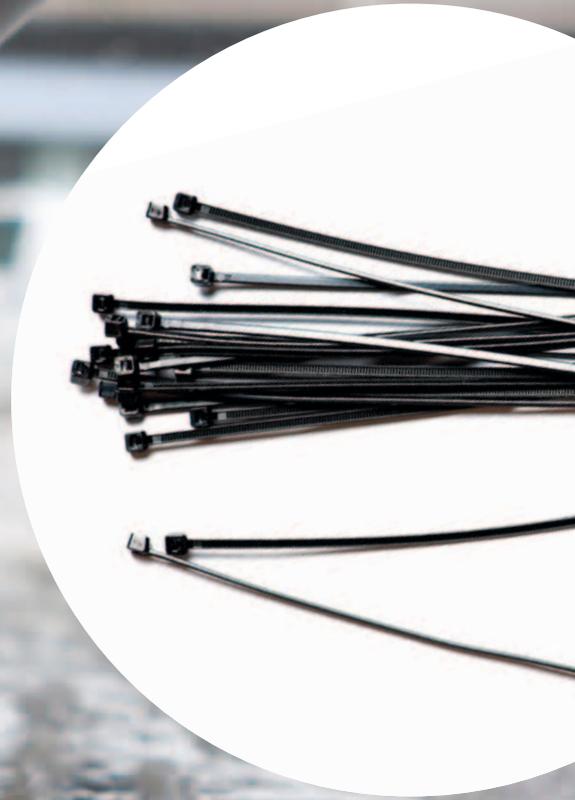
MAXITHEN[®] schwarz



MAXITHEN[®]
INSIDE



HÄLT WASSER AB



**NEBEN DEM UMFANGREICHEN
STANDARDSORTIMENT
BIETEN WIR UNSEREN KUNDEN
WIE GEWOHNT AUCH MASS-
GESCHNEIDERTE PRODUKTE
AN BZW. ENTWICKELN
GEMEINSAM AUF IHRE
ANFORDERUNGEN
ZUGESCHNITTENE
LÖSUNGEN.**

MAXITHEN® INDIVIDUAL

Wir haben die Möglichkeit, eine Reihe weiterer Additive in das Masterbatch zu integrieren. Dies ermöglicht, die Eigenschaften des Endproduktes punktgenau zu verändern. Darüber hinaus haben wir jahrelange Erfahrung und Kenntnis über Wechselwirkungen einzelner Zusätze.

Muss das Masterbatch auf einer kundenspezifischen Kunststofftype basieren, so können wir individuelle Produkte für die optimale Lösung entwickeln. Generell finden wir für beinahe jede Kundenanforderung die passende Lösung. Ein Team aus erfahrenen Spezialisten sowie hochmoderne Laboreinrichtung und unser Technikum ermöglichen die Entwicklung maßgeschneiderter Produkte, jenseits des Standard-Programms.

MAXITHEN® Schwarz-Masterbatch-Typen sind sowohl für die Verarbeitung im Spritzguss- als auch im Extrusionsprozess - sei es für Folien oder Hohlkörper - verfügbar. Weitere Anwendungen gemäß den Empfehlungen und Hinweisen in unseren technischen Datenblättern.

MAXITHEN® STANDARD

UNSER UMFANGREICHES SCHWARZ-MASTERBATCH-PROGRAMM basiert auf Polymerträgern wie Polyethylen, Polypropylen, Styrolpolymeren und technischen Thermoplasten. Als Schwarzpigment verwenden wir ausschließlich feinteiligen Pigmentruß mit höchster Kohlenstoff-Konzentration. Pigmentruße werden durch unvollständige Verbrennung oder thermische Zersetzung von aromatischen Ölen oder anderen flüssigen oder gasförmigen Kohlenwasserstoffen erzeugt. Unsere Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Temperaturstabilität sowie exzellente Pigmentdispergierung aus, die speziell für die Extrusion von dünnen Folien oder Platten benötigt wird. Durch Pigmentkonzentrationen von bis zu 50 Prozent kann das Masterbatch je nach Anwendung schon mit geringen Dosierungen eingesetzt werden.

Unser Sortiment von Schwarz-Masterbatches wurde für eine breite Palette von Anwendungen entwickelt. Diese reichen von Rohren, Kabeln, Verpackungsfolien hin zu landwirtschaftlichen Folien, die eine hohe Witterungsbeständigkeit und Konformität mit internationalen Normen erfordern, bis zum Spritzgießen von beispielsweise elektronischen Teilen, von denen hohe Glanzeigenschaften und intensive Schwarzfärbung verlangt werden.

HÖCHSTE QUALITÄT

UNSER TECHNISCHER SUPPORT arbeitet Produktempfehlungen, basierend auf den gewünschten Eigenschaften, der Wandstärke, dem Einsatzgebiet und der Geometrie des Endproduktes nach Kundenanforderungen aus und unterstützt auf Wunsch vor Ort bei etwaigen Fragen.

Flexible Produktionsabläufe ermöglichen es uns, Aufträge jeglicher Größe, je nach Kapazität, rasch auszuführen. Sowohl in die Produktion von Großmengen als auch in die Herstellung kleiner Spezialrezepturen fließt stets unsere jahrelange Expertise in der Veredelung von Kunststoffen ein.



BESTE
QUALITÄT

WEITERE UNITS DER GABRIEL-CHEMIE GROUP:



Bau- & Landwirtschaft



Freizeit, Sport & Haushalt



Industrie- & Konsumgüter



Kosmetik



Lebensmittelverpackungen



Medizin



GABRIEL-CHEMIE Gesellschaft m. b. H.

Industriestraße 1

2352 Gumpoldskirchen

Austria

Tel. +43 2252 636 30 0

Fax +43 2252 627 25 0

info@gabriel-chemie.com

WWW.GABRIEL-CHEMIE.COM